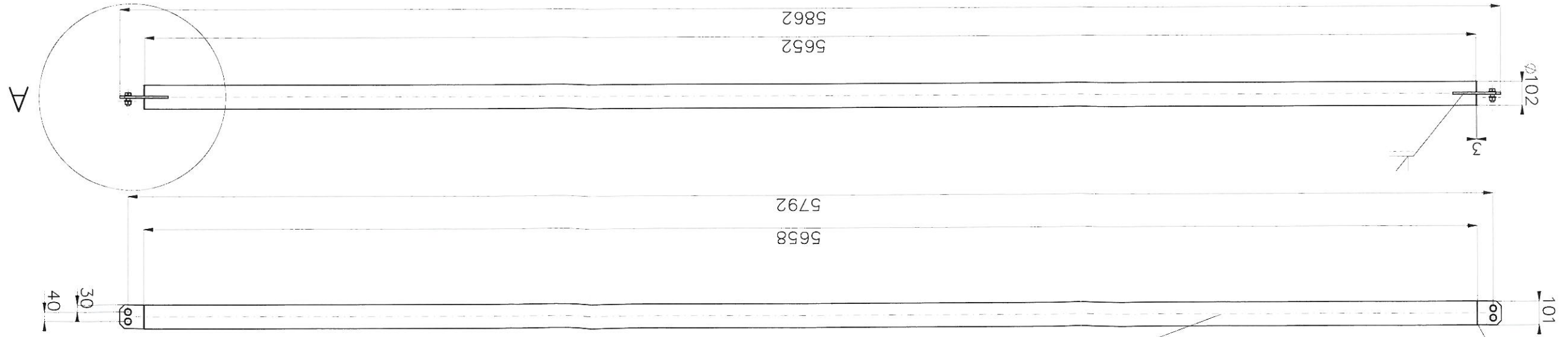
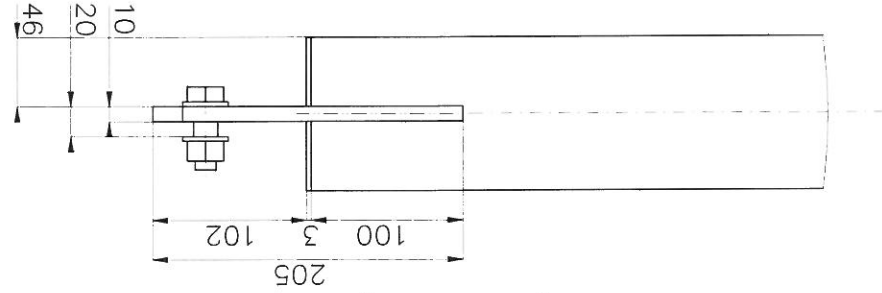
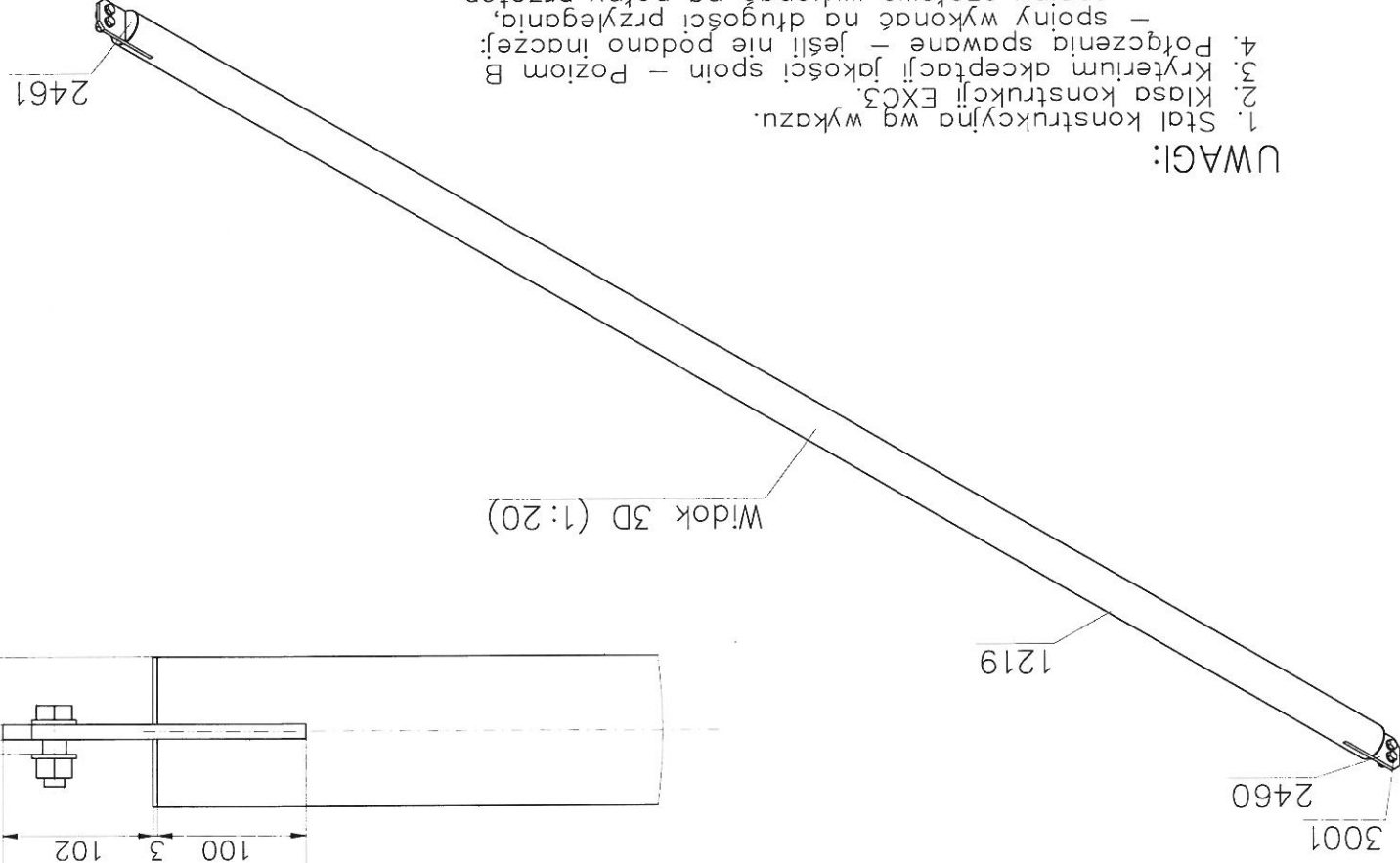


ELEMENT T2-07 (1:20)


$$\forall (1 : 5)$$


W!dok 3D (1:20)

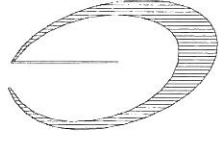


UWAGI:

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
 2. Klasa konstrukcji EXC3.
 3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
 4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przetop,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
 5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
 6. Elementy złącze wg wykazu.
 7. Spawadłem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
 8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
 9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
 10. Rysunek rozpatrywać łącznie „z rysunkiem zestawowym konstrukcji.
 11. Elementy z przystosowaniem – L wykonad jako odbicie ilustracje.
-

Zmiany rewiżji:

FL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ SZT.MASA/SZT.MASA MATERIAŁ
T2-07	ELEMENT	12-07	1
T2-07	R101,6x5,0		1
T2-07	BL.10x101		1
T2-07	2460		205
T2-07	2461	BL.3x46	2
T2-07	3001	M16/45 8.8 ^{2p+n} DIN7990	4
-			4
S355J2			67.2
S355J2			71.2
S355J2			71.2
S355J2			3.2
S355J2			0.4
-			0



ROSA-BUD S.A.
 26-600 RADOM, ul. Gdzewa 5/7,
 tel:(048) 384 51 50, fax:(048) 384 53 00
 www.rosabud.pl, email: rosabud@rosabud.pl

 WOJCIECH GĘSIĄK
 STUDIO ARCHITEKTONICZNE
 26-600 RADOM, ul. Chlebno 22
 tel:(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
 e-mail: wgstudio@wgstudio.pl, fax:(048) 384 55 96

26-600 RADOM, ul. Gązowa 5/7,
tel.(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STAŁOWA

Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
-----------------	--------------	--------

mgr inż. Łukasz Dłucik

SLK/4903/P00K/13

Podpis

projektant:

mgr inż. Joanna Waniurska

szpawdzajcy

NAZWA rysunku:

Number rysunku:

ELEMENT T2-07

B50-WK-03-29

Skala: 1:20

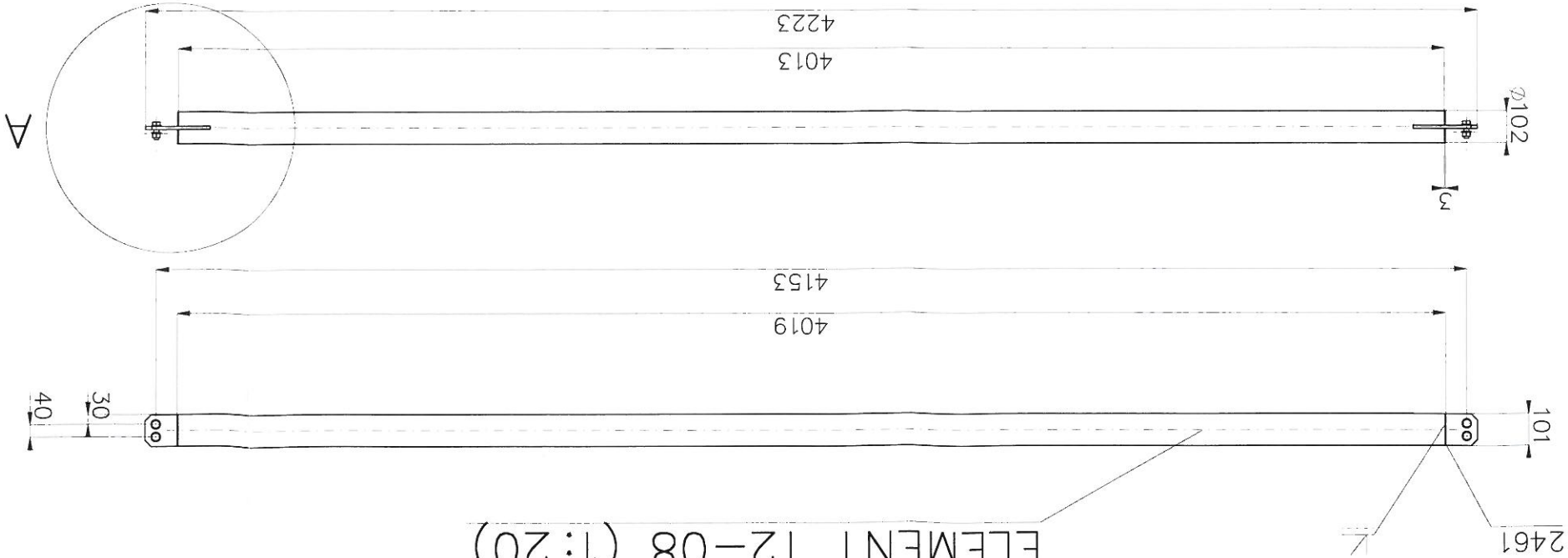
Format:

projektu:
Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej. Stadionu
piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

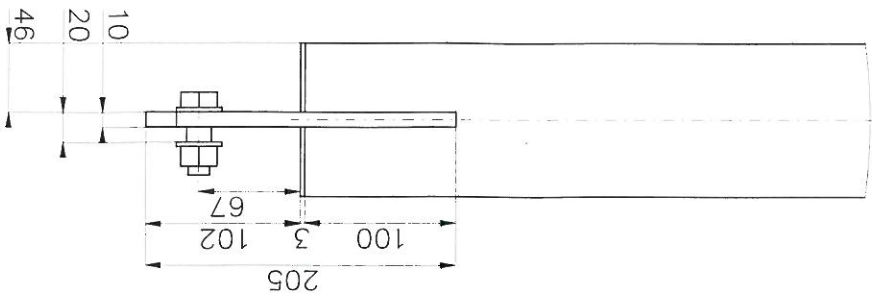
Rev:

REV-0

ELEMENT T2-08 (1:20)



A (1 : 5)



EL.	NO	OPIS	ELEMENT T2-08	1	51.7	51.7	47.6	47.6	3.2	0.4	0	-
T2-08	1221	R101,6x5,0	4013	1	47.6	47.6	47.6	47.6	3.2	0.4	0	-
T2-08	2460	BL.10x101	205	2	1.6	1.6	1.6	1.6	3.2	0.4	0	-
T2-08	2461	BL.3x46	101	4	0.1	0.1	0.1	0.1	0.4	0.4	0	-
T2-08	3001	M16/45 8.8	2p+n DIN7990	4	-	-	-	-	-	-	-	-

Zmiany rewizji:

ROSA BUD
ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gąsowa 5/7
tel:(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIAK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
26-600 RADOM, ul. Chrobrego 22
tel:(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Imię i Nazwisko

Nr uprawnień

Podpis

projektant:

mgr inż. Lukasz Dłucik

SLK/4903/P00K/13

opracował

mgr inż. Joanna Waniurska

sprawdzający

Nazwa rysunku:

ELEMENT T2-08

B50-WK-03-30

Numer rysunku:

Nazwa projektu:

Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stalowni
piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Data:

2018-01-03

Rev:

REV-0

Skala:

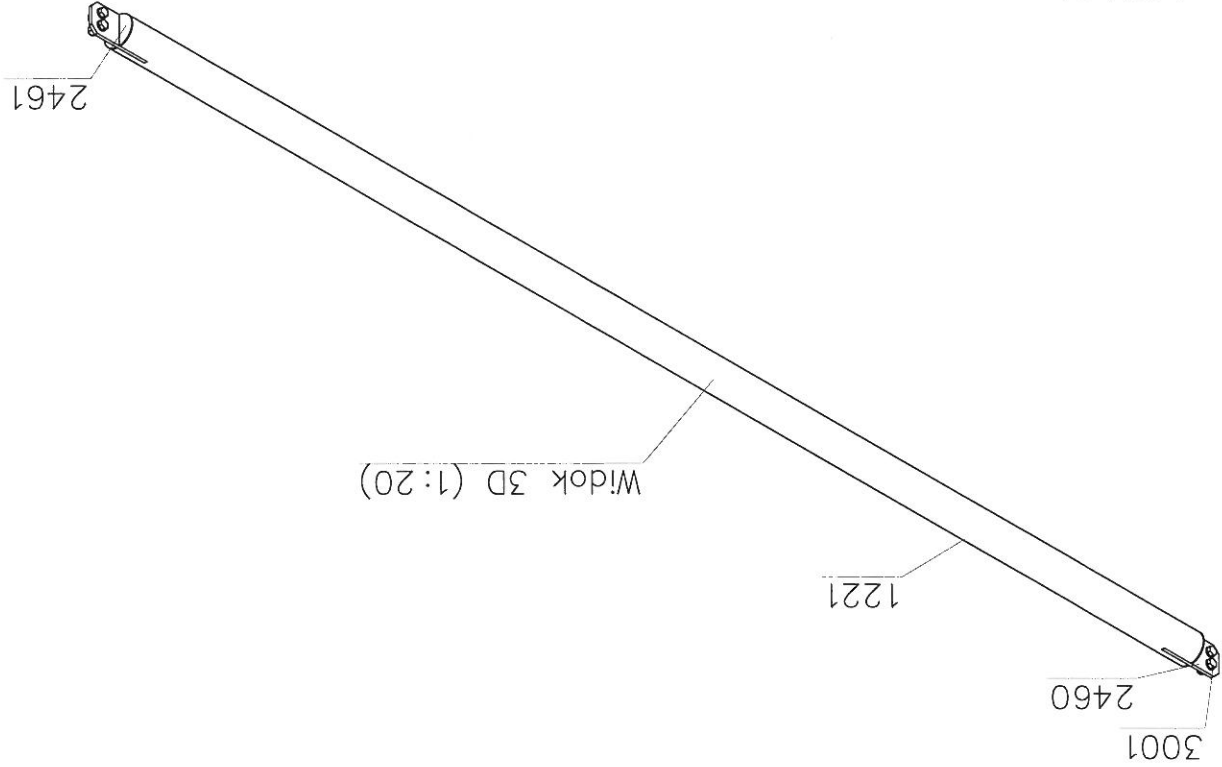
1:20

Format:

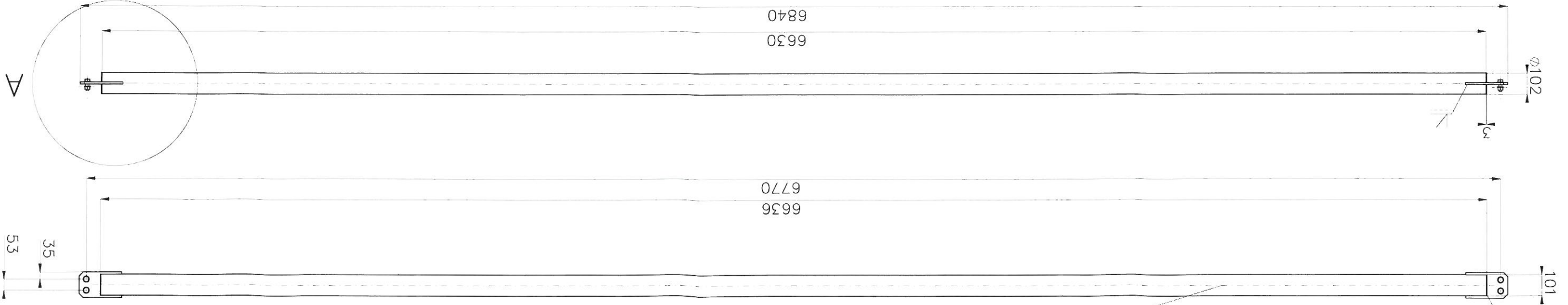
420x297

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
 - blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączone wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.
11. Elementy z przystawką „L” wykonać jako odbicie lustrzane.

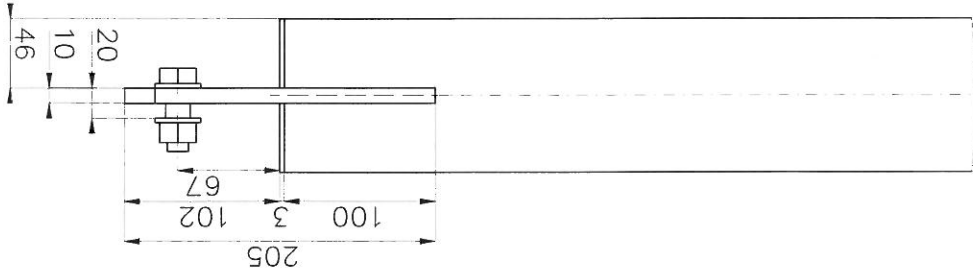
UWAGI:



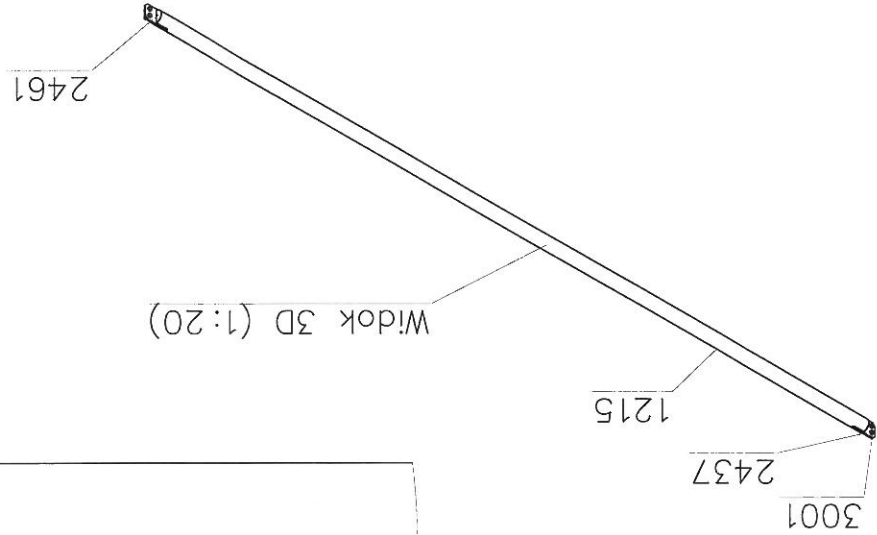
ELEMENT T2-09 (1:20)



A (1 : 5)



Widok 3D (1:20)




UWAGI:

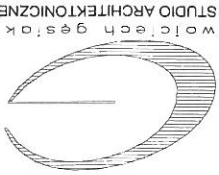
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przetop,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
 - blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przetop.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie, z rysunkiem zestawczym konstrukcji.
11. Elementy z przyrostkiem „L” wykonać jako odbicie lustrzane.

Zmiany rewizji:

EL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ SZT MASA / SZT MASA MATERIAŁ			
T2-09	1215	R101,6x5,0	6630	1	83,6	S355J2
T2-09	2437	BL 10x123	205	2	78,8	S355J2
T2-09	2461	BL 3x46	101	4	0,1	S355J2
T2-09	3001	M16/45 8.8 zpn DIN7990	–	4	0	–



ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gazowa 5/7.
tel.(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl



WOJCIECH GĘSIĄK
STUDIO ARCHITECTONICZNE
26-600 RADOM, ul. Chrobrego 22
tel.(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

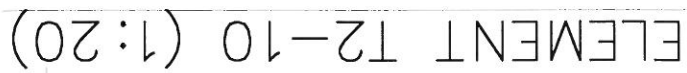
PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
projektant:	mgr inż. Łukasz Dłucik	SLK/4903/P00K/13
opracował	mgr inż. Joanna Waniurska	–
sprawdzający		
Nazwa rysunku:	ELEMENT T2-09	
Numer rysunku:	B50-WK-03-31	

Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stadionu piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Data: 2018-01-03
Rev: REV-0

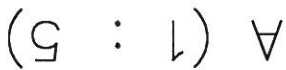
Skala: 1:20
Format: 420x297



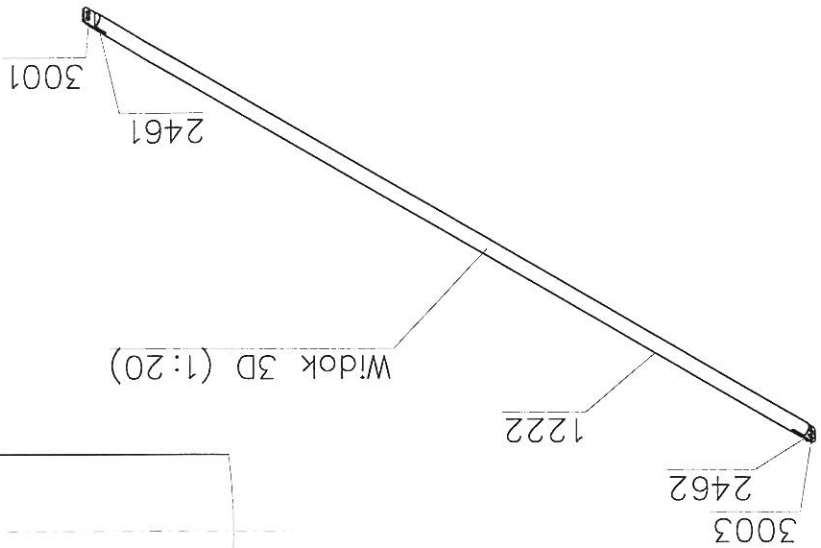
6770

6849

6639



Widok 3D (1:20)

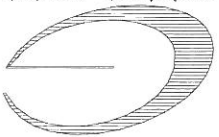


UWAGI:

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na pełny przetop,
 - spoiny czotowe wykonane jako 0,7t, obustronne
 - blachy czotowe łączyć ze stalą profilowaną spoiną V na pełny przetop.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączone wg wykazu.
7. Spawac drutem prozkowym (SF-1A/SM-1A).
8. Antykoroja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie „L” z rysunkiem zestawczym konstrukcji.
11. Elementy z przystawkami „L” wykonane jako oddzielne lustrzane.

Zmiany rewiżji:

DRUGOŚĆ SZT MASA / SZT MASA MATERIAŁ



WOJCIECH GĘSIĄK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
tel.: 600 600 ROOM, 55, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl; fax: (048) 384 55 96

ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gązowa 5/7,
tel.(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl



PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STAŁOWA

!m!e : Nazwisko

mgr inż. Łukasz Dłucik

mgr inż. Joanna Waniurska

szpawdzajcy

NAZWA rysunku:

ELEMENT T2-10

B50-WK-03-32

Nazwa projektu:

1:20

420x297

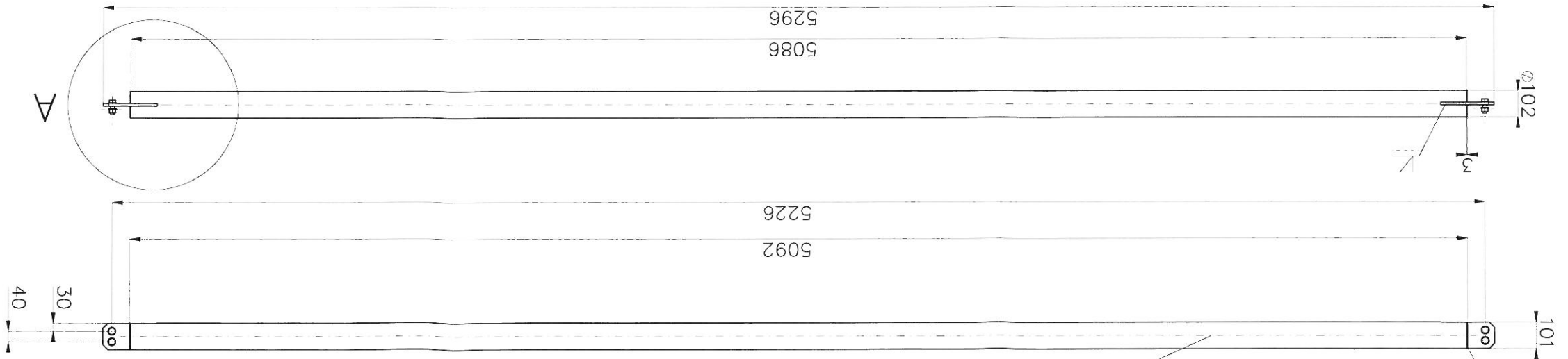
Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stadionu piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Rev:

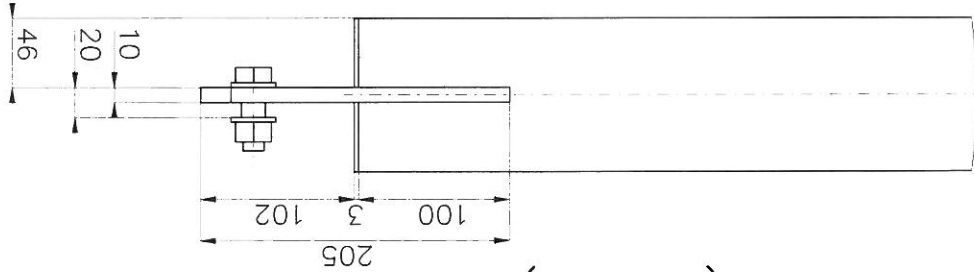
2018-01-03

REV-0

ELEMENT T2-11 (1:20)



A (1 : 5)



Zmiany rewizji:

EL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ SZT.MASA/SZT.MASA.MATERIAŁ			
T2-11		ELEMENT T2-11	1	64.5	64.5	S355J2
T2-11	1224	R101,6x5,0	1	60.4	60.4	S355J2
T2-11	2460	BL.10x101	2	1.6	3.2	S355J2
T2-11	2461	BL.3x46	4	0.1	0.4	S355J2
T2-11	3001	M16/45 8.8	4	-	0	-
Zp+n DIN7990			-	-	-	-

ROSA-BUD S.A.
26-600 RABOM, ul. Gazowa 5/7
tel:(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIAK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
26-600 RABOM ul. Chrobrego 22
tel: (048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

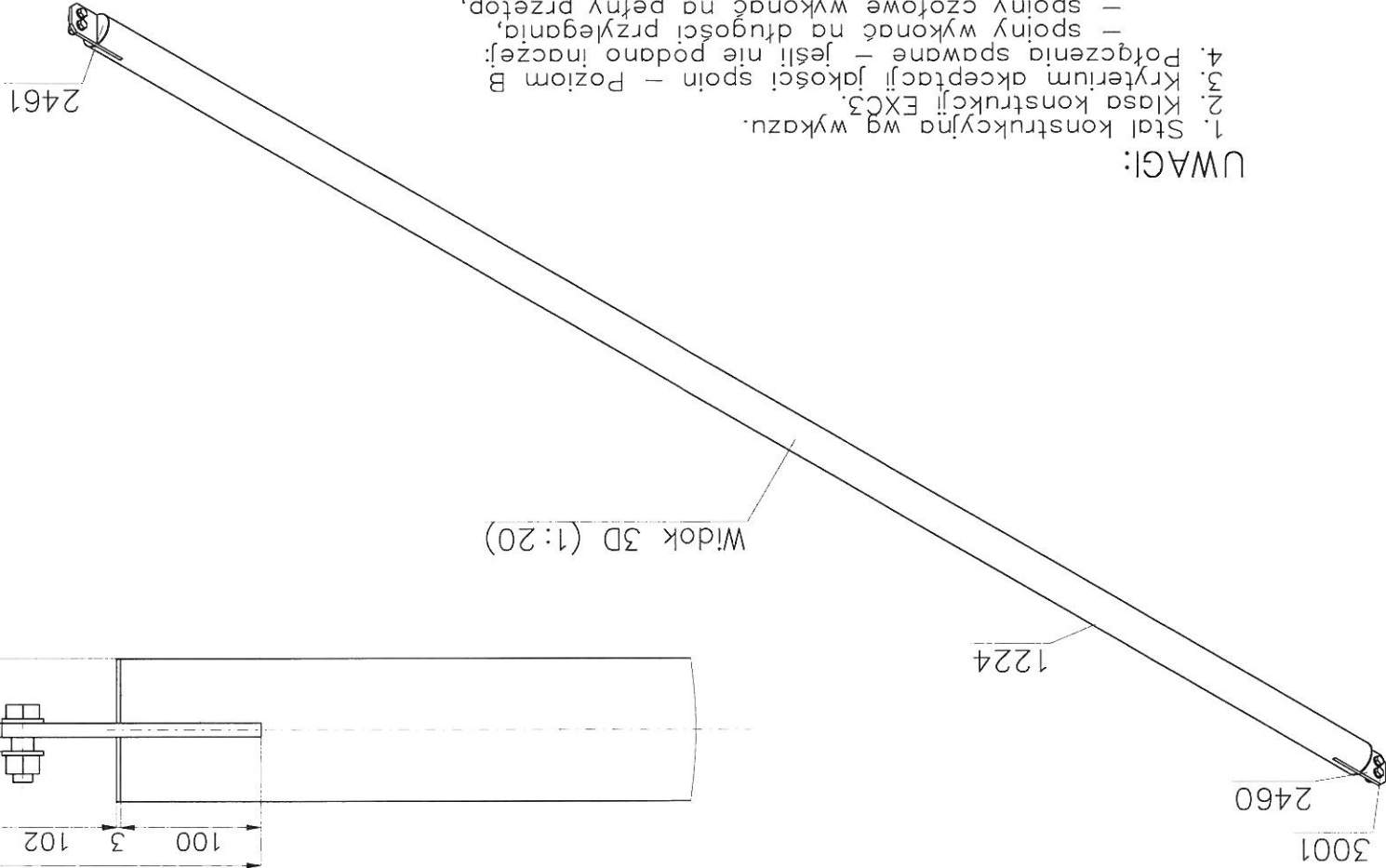
Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
mgr inż. Łukasz Dłucik	SLK/4903/P00K/13	-
opracował	mgr inż. Joanna Waniurska	-
sprawdzający		

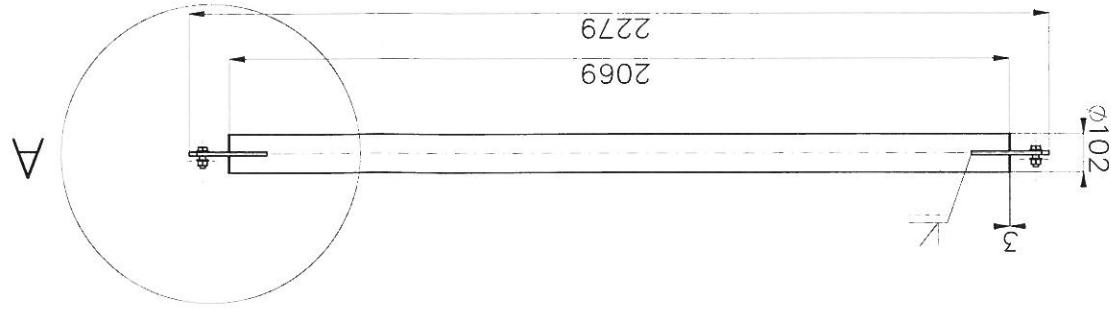
Nazwa rysunku: ELEMENT T2-11

Numer rysunku: B50-WK-03-33

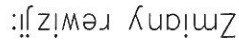
Skala: 1:20	Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stadionu piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.	Rev: 2018-01-03
Format: 420x297		REV-0

- UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
 2. Klasa konstrukcji EXC3.
 3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
 4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
 - blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
 5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
 6. Elementy złączone wg wykazu.
 7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
 8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
 9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
 10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.
 11. Elementy z przystosowaniem „L” wykonać jako odbicie lustrzane.

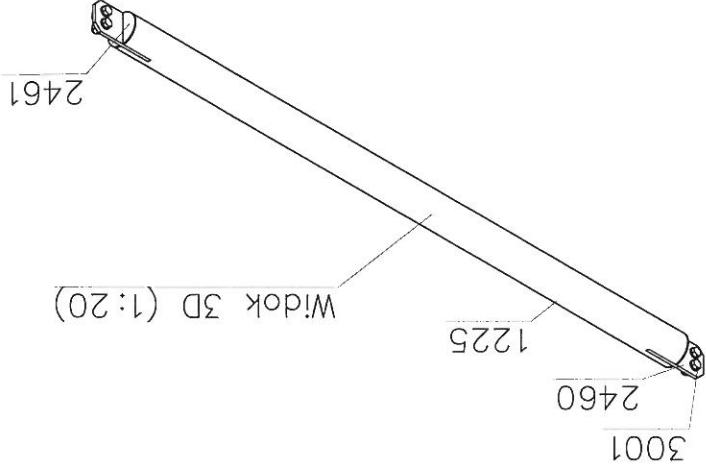
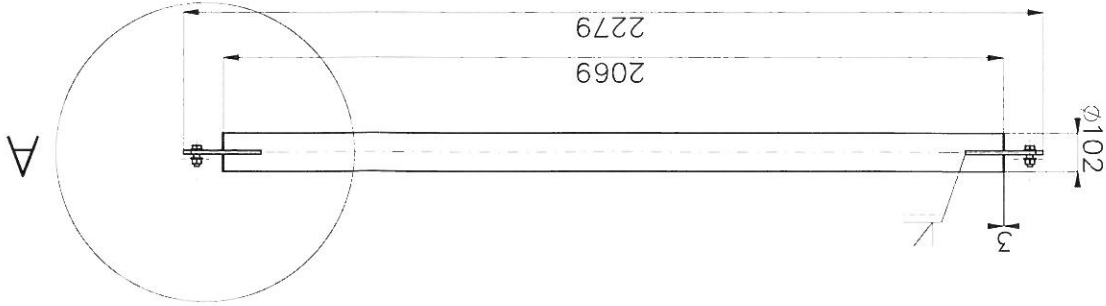
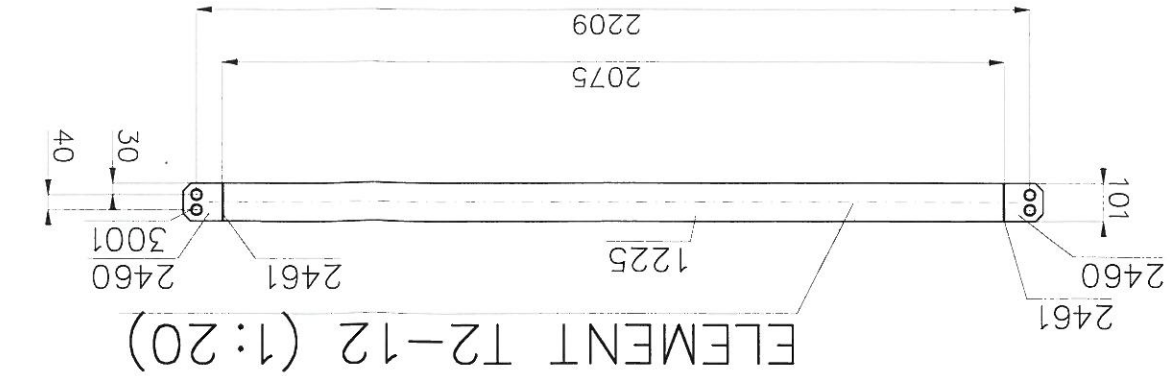




- ELEMENT T2-12 (1:20)

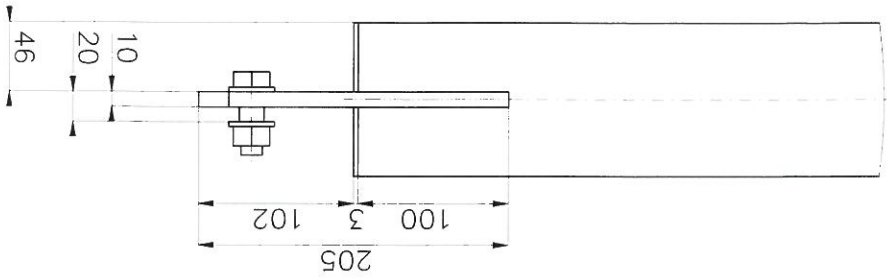
$$\Delta(1:5)$$


PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STAŁOWA



- UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
 2. Klasa konstrukcji EXC3.
 3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
 4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czółowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonac jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
 - blachy czółowe łączyc ze stalą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
 5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
 6. Elementy złączone wg wykazu.
 7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
 8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
 9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
 10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawowym konstrukcji.
 11. Elementy z przystawką „L” wykonać jako odbicie lustrzane.

A (1 : 5)

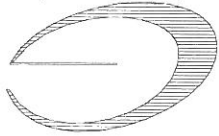


EL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ SZT MASA/SZT MASA MATERIAŁ			
T2-12	1225	R101,6x5,0	1	28,6	24,5	S355J2
T2-12	2460	BL.10x101	2	1,6	3,2	S355J2
T2-12	2461	BL.3x46	4	0,1	0,4	S355J2
T2-12	3001	M16/45 8.8	4	–	0	–
2p+n DIN7990						
T2-12	–	–	–	–	–	–
T2-12	–	–	–	–	–	–

Zmiany rewizji:



ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gasowa 5/7
tel.(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl



WOJCIECH GĘŚIAK
STUDIO ARCHITECTONICZNE
tel.(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
26-600 RADOM, ul. Chrobrego 22
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Imię i Nazwisko

Nr uprawnień

Podpis

projektant: mgr inż. Łukasz Dłucik

SLK/4903/P00K/13

opracował: mgr inż. Joanna Waniurska

–

sprawdzający

Nazwa rysunku:

ELEMENT T2-12

Numer rysunku:

B50-WK-03-34

Nazwa projektu:

Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stodionu
piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Skala:
1:20

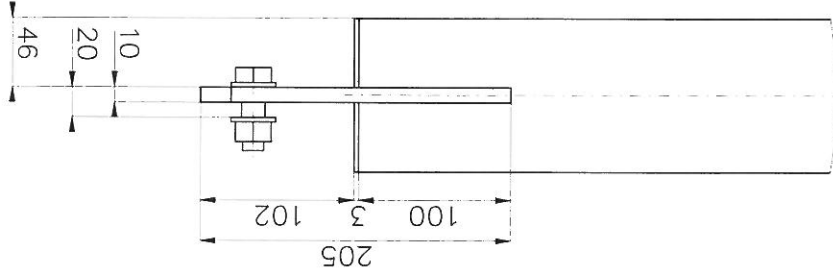
Format:
420x297

Rev:

2018-01-03

Data:

REV-0


$$\forall (1 : 5)$$

Zmiany re wizji:



26-600 RADOM, ul. GAZOWA 5/7,
tel. (0 48) 383 51 50, fax: (0 48) 384 63 00
www.rosbud.pl email: rosbud@rosbud.pl

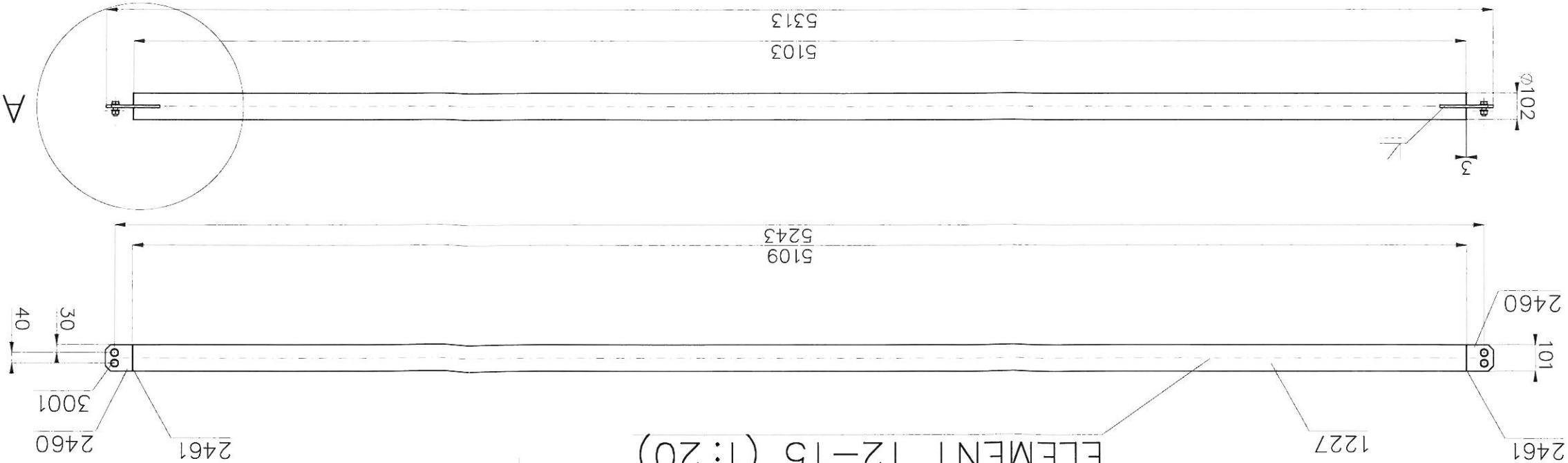
wojciech gęsiak
STUDIO ARCHITEKTONICZNE

REV-0

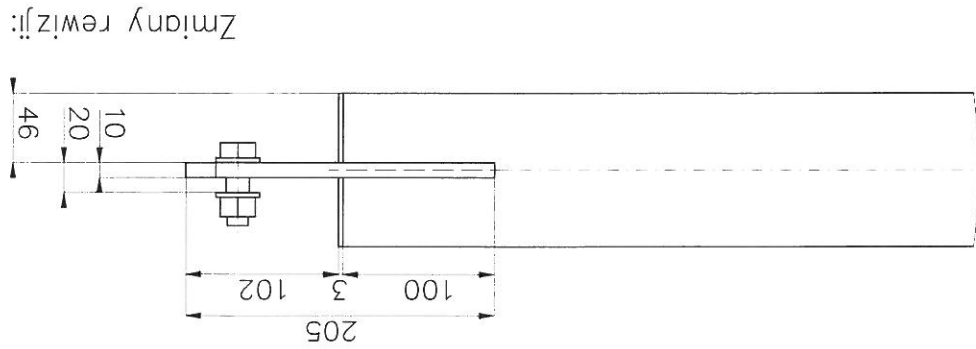
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.

3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylęgania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przetop,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
 - blachy czotowe łączyć ze stalią profilowaną spoiną V na pełny przetop.
5. Przygotowanie złącz do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawać drugim prostownym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość szrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawowym konstrukcji.
11. Elementy z przystawką – L wykonac jako oddzielne lustre.

ELEMENT T2-15 (1:20)



A (1 : 5)



Zmiany rewizji:

EL. NO	OPIS	DLUGOŚĆ SZT MASA / SZT MASA MATERIAŁ			
T2-15	ELEMENT T2-15	1	64.7	64.7	64.7
T2-15	R101,6x5,0	1	60.6	60.6	60.6
T2-15	BL.10x101	2	1.6	3.2	3.2
T2-15	BL.3x46	4	0.1	0.4	0.4
T2-15	M16/45 8.8	4	—	—	—
T2-15	2p+n DIN7990	—	—	—	—
T2-15	3001	—	—	—	—

ROSA-BUD S.A.
26-600 RABDOM, ul. Gdzowa 5/7
tel: (0 48) 383 51 50, fax: (0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIĄK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
tel: (048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax: (048) 384 55 96

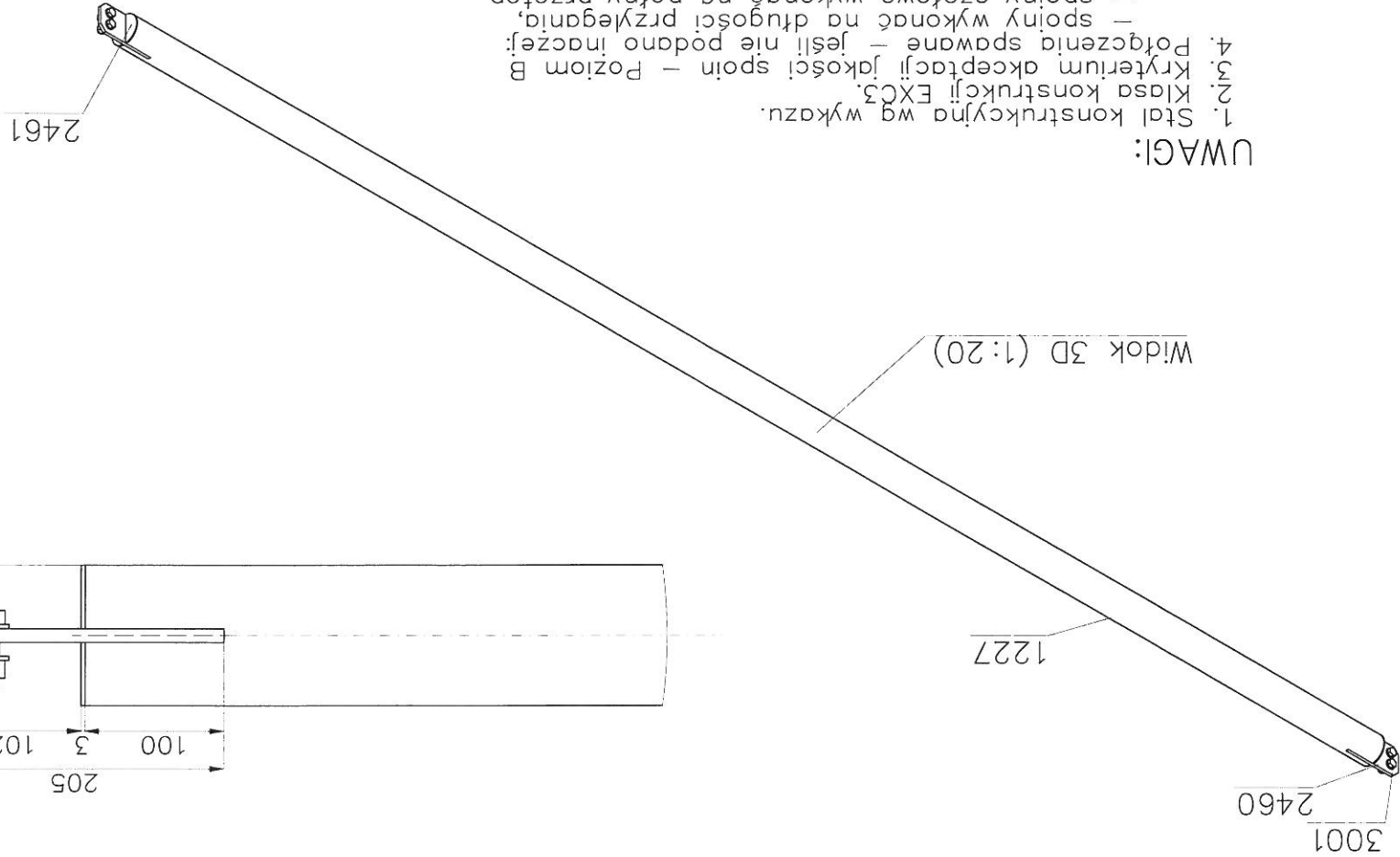
PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

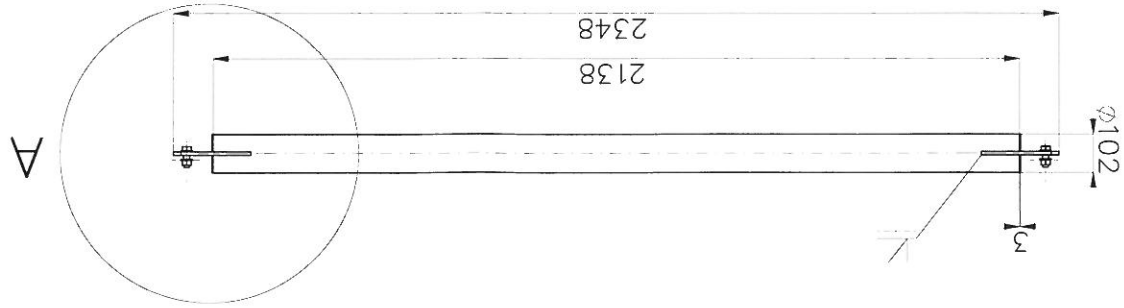
Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
mgr inż. Łukasz Dłucik	SLK/4903/P00K/13	—
opracował	mgr inż. Joanna Waniurska	—
sprawdzający	—	—
Nazwa rysunku:	ELEMENT T2-15	
Numer rysunku:	B50-WK-03-37	

Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej! Stalowa!
płkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Skala: 1:20
Format: 420x297
Data: 2018-01-03
Rev: REV-0

- UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
 2. Klasa konstrukcji EXC3.
 3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
 4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
 - blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
 5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
 6. Elementy złączone wg wykazu.
 7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
 8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
 9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
 10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawowym konstrukcji.
 11. Elementy z przystawką „L” wykonać jako odbicie lustrzane.





1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na pełny przetop,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
 - blachy czotowe łączyć ze stalą profilowaną spoiną V na pełny przetop.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawać drugim proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawowym konstrukcji.
11. Elementy z przystawką –L wykonać jako oddzielne listziane.